



Informations générales

Impression sous enduit sur supports neufs.
Traitée anti flash-rust.

Avantages

- Forte adhérence
- Bon pouvoir couvrant

Supports admis

Tous supports en intérieur, murs et plafonds : plaque de plâtre, béton, anciennes peintures et supports enduits.

Mise en œuvre

Préparation des supports : les supports doivent être préparés selon les règles du DTU 59.1.

Outils : brosse, rouleau et Airless (Buse 519).

Rouleau recommandé : Antigoutte Microfibre Polyester 10mm ou Antigoutte Polyester Tissé 13mm.

Nettoyage des outils : à l'eau.

Rendement : de 8 à 9 m² au litre.

Séchage (à 23°C – 50% HR) : sec : 2 h. Recouvrable : 6 h.

Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C et un taux d'hygrométrie supérieur à 70%
- Ne pas appliquer sur des fonds surchauffés.
- Ne pas appliquer sur des fonds humides.

Renseignements techniques

Conditionnement : seaux plastiques de 15 litres.

Conservation : 18 mois dans un emballage non entamé. Stocker à l'abri du gel.

Résistance à l'abrasion humide (norme NF EN 13300) : classe 3 (perte d'épaisseur du film > 20 µm et < 70 µm, après 200 cycles).

Opacité (norme ISO 6504-3) : Classe 1 (pouvoir couvrant > 99,5% en appliquant deux couches de peinture à un rendement de 10-12m² / l). Abrasion humide Classe 3.

Extrait sec (en poids) : 57%

Masse volumique : 1,5 (norme EUR PL 004).

Données réglementaires, environnementales et sanitaires

Réglementation en vigueur : Norme AFNOR T 36005 FAMILLE I – CLASSE 7b2.

Sécurité : Produit en phase aqueuse, non soumis à l'étiquetage.

FDS : Consultable sur : www.sofec.net