



Informations générales

- Impression et finition multi-supports
- Mate velouté
- Technologie Silane

LES + PRODUITS :

- D2
- 3-en-1
- Impression et finition
- Accrochage sur nombreux supports sans fixateur

Supports admis :

Intérieur : Tous supports de construction (peint et non peint), bois et dérivés du bois, verre, faïence, PVC, support ferreux imprimés et non ferreux. Les supports doivent être poncés et dégraissés au préalable.

Extérieur : Bois non déformable, supports ferreux imprimés et non ferreux, supports de construction et PVC.

Mise en œuvre :

Préparation des supports : Les supports doivent être préparés selon les règles du DTU 59.1.

Outils : Brosse, rouleau, Airless.

Rouleau recommandé : Microfibre ou polyester (12mm).

Nettoyage des outils à l'eau.

Rendement : de 10 à 12 m²/L

Séchage : 1h - Recouvrable : 6h

Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C et un taux d'hygrométrie supérieur à 70%.
- Ne pas appliquer sur des fonds surchauffés.
- Ne pas appliquer sur des fonds humides.

Renseignements techniques :

Conditionnement : Seaux métalliques de 1L, 3L et 12L. (Blanc + base TR).

Conservation : 18 mois dans un emballage non entamé. Stocker à l'abri du gel et de la chaleur.

Brillant spéculaire : de 1 à 3% sous 60° et de 6 à 7% sous 85°.

Résistance à l'abrasion humide : CLASSE 1.

Extrait sec : 60%

Masse volumique : 1,49

Règlementation en vigueur : Norme AFNOR T 36005 FAMILLE I - NF EN 1062-1 E3V2W1A0 CLASSE D2.

Emissions dans l'air intérieur (selon ISO 16000) : Ce produit contient moins de 1g/l COV.