



Informations générales

- Impression et finition multi supports
- Mate velouté
- Technologie silane

LES + PRODUITS :

- 3 en 1
- Impression et finition
- Accrochage sur nombreux supports sans fixateur

Supports admis

Intérieur : Tous supports de construction (peint et non peint), bois et dérivés du bois, verre, faïence, PVC, support ferreux imprimés et non ferreux.

Extérieur : Bois non déformable, supports ferreux imprimé et non ferreux, supports de construction et PVC.

Mise en oeuvre

Préparation des supports : Ils doivent être conformes au DTU 59.1

Outils : Brosse, rouleau, Airless.

Rouleau recommandé : microfibre ou polyester (12 mm).

Nettoyage des outils : À l'eau.

Rendement : De 10 à 12 m²/ au litre

Séchage : 1h - Recouvrable : 6h

Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C et un taux d'hygrométrie supérieur à 70%.
- Ne pas appliquer sur des fonds surchauffés.
- Ne pas appliquer sur des fonds humides.

Renseignements techniques

Conditionnement : Seaux métal 1L, 3L et 15L. (Blanc + Base TR).

Conservation : 18 mois dans un emballage non entamé. Stocker à l'abri du gel et de la chaleur.

Brillant spéculaire : de 1 à 3% sous 60° et de 6 à 7% sous 85°.

Résistance abrasion humide : Classe 1

Extrait sec : 60%

Masse volumique : 1,49

Réglementation en vigueur : Norme AFNOR T 36005 FAMILLE I – CLASSE 4.

Emissions dans l'air intérieur (selon ISO 16000) : Ce produit contient moins de 1g/l de COV.

FDS : Consultable sur : www.sofec.net